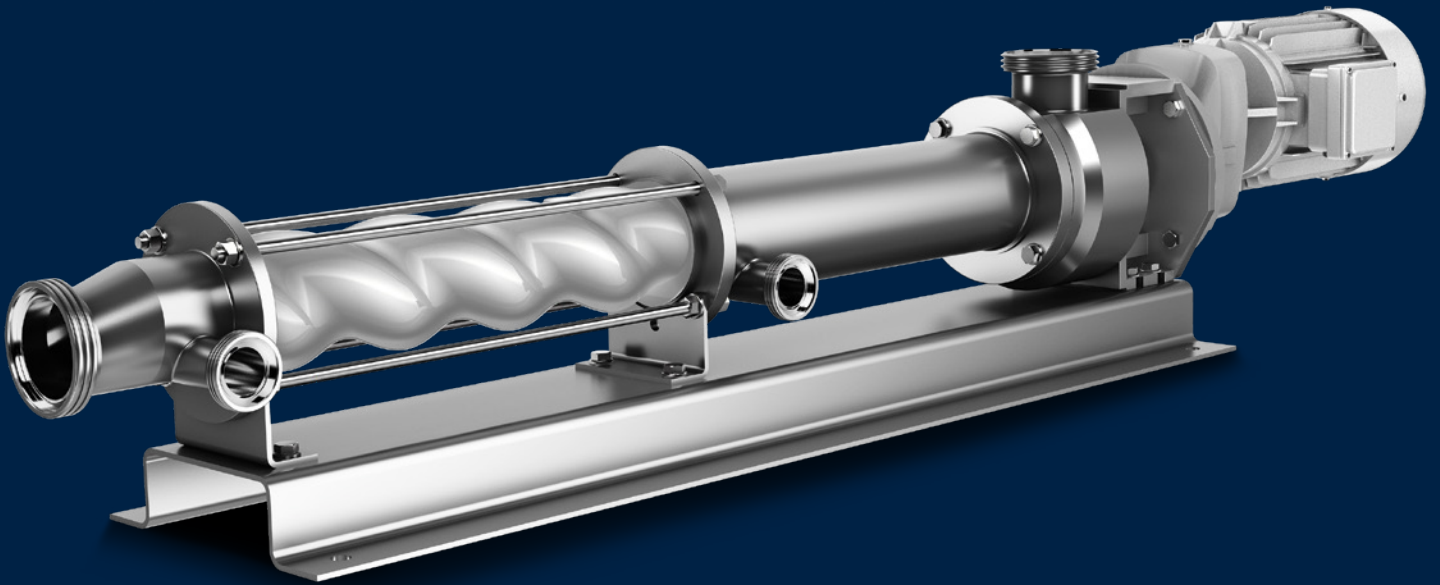


SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

**UNE SOLUTION PROPRE
ET EFFICACE**
GROUPE DE PRODUITS CS



PLUS PROPRE QUE JAMAIS.

Les pompes SEEPEX de qualité alimentaire, issues du groupe CS sont utilisées dans l'alimentation, dans les boissons, dans les produits pharmaceutiques, dans les cosmétiques et soins du corps.

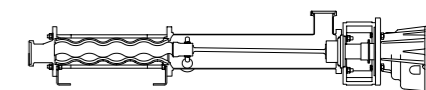
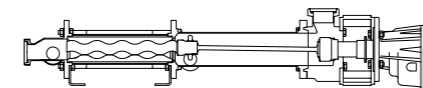
Les pompes à vis excentrée CS sont utilisées là où la propreté et l'hygiène sont de la plus haute importance. Ils répondent aux exigences les plus élevées en matière d'assainissement, transport en douceur, nettoyage et stérilisation.

En fonction de la gamme, ces pompes sont construites avec des composants certifiés FDA, et sont, elles-mêmes garanties 3A et/ou EHEDG.

DESCRIPTIF DE LA GAMME

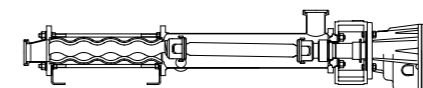
SÉRIE BCFH

Les pompes de la série BCFH répondent aux plus hautes exigences en matière de propreté. Elles sont certifiées EHEDG et assurent un nettoyage sans trace résiduelle grâce à un brevet en cours d'obtention. La conception de l'entrée produit utilise la mécanique des fluides numérique (MFN). Les pompes sont construites avec des composants approuvés par la FDA et sont certifiées par la norme sanitaire 3-A. Flexrod - La tige en titane flexible et amovible - et le carter d'aspiration séparable simplifie la maintenance.



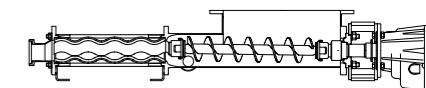
SÉRIE BCSO

Les pompes de la série BCSO sont équipées d'articulations ouvertes, nettoyables sans traces résiduelles lors des nettoyages CIP. La maintenance peut être faite facilement et rapidement sans outillage spécial. Ces pompes sont construites avec des composants approuvés par la FDA et sont conformes aux normes sanitaires 3-A.



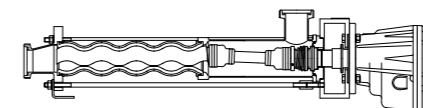
SÉRIE BTCS

Les pompes de la série BTCS comportent une trémie ouverte rectangulaire ainsi qu'une zone de compression et une vis de gavage. La longueur de l'ouverture de la trémie est variable pour pouvoir répondre aux conditions relatives à l'application. Ces pompes sont utilisées pour le pompage de produits très visqueux avec ou sans marquant. Les pompes de la série BTCS peuvent être équipées d'articulations ouvertes ou fermées.



SÉRIE BCSB

La série BCSB est équipée d'articulations fermées, éprouvées des autres séries industrielles. Ces articulations très résistantes à l'usure sont remplies d'une graisse spéciale, autorisée pour l'industrie alimentaire et maintenue par une manchette en élastomère ainsi que des colliers inox. Elles sont adaptées aux liquides abrasifs, difficiles et aux pressions de service élevées.



APPLICATIONS

DÉBIT

BCSO, BTCS, BCSB

30 L/H – 130 M³/H

DÉBIT

BCFH, BCF

90 L/H – 60 M³/H

PRESSION

JUSQU'À 24 BAR

Les avantages structurels des pompes hygiéniques les rendent idéales pour de nombreuses applications. Elles sont utilisées dans des industries telles que l'industrie brassicole, la confiserie, les industries pharmaceutiques et cosmétiques, l'industrie du traitement de la viande et de la volaille, l'industrie des boissons, l'industrie du traitement des fruits, l'industrie vinicole.

Ces pompes transportent des produits alimentaires, des boissons, des crèmes et des produits pharmaceutiques avec une forte ou faible viscosité et un cisaillement très faible. Ces pompes peuvent aussi être utilisées dans l'industrie chimique et sont faciles à nettoyer en mode CIP.

AVANTAGES

- Certification EHEDG (série BCFH)
- Conforme à la FDA et approuvée 3-A
- CIP / SIP / COP sans trace résiduelle
- Garniture mécanique hygiénique
- Maintenance aisée, aucun outil spécial requis.
- Pompage doux, faible cisaillement
- Pompage facile pour des produits peu et très visqueux
- Stabilité de débit et pression
- Facilité d'installation, encombrement au sol réduit.
- Maintenance facilitée grâce à une déconnection facile entre l'arbre moteur, la bielle et le rotor (séries BCF et BCFH)

FLEXROD

AVANTAGES

**CONCEPTION
HYGIENIQUE**
**MAINTENANCE
SIMPLIFIEE**

Flexrod, une bielle flexible en titane, est le résultat logique du perfectionnement des gammes BCF et BCFH. Une tige en acier inoxydable ou même en acier revêtu anti corrosion ne sera jamais aussi flexible qu'une tige en titane.

Seepex a l'expérience de la conception et de la fabrication des composants en titane qu'il a acquis au travers des solutions développées pour le traitement des eaux et le dosage de réactifs.

La flexrod est connectée au rotor et à l'arbre d'entraînement mais facilement séparable pour un remplacement aisé du rotor, de la flexrod ou de l'arbre d'entraînement de façon individuelle. De plus, la flexrod est maintenue en place par des fixations de qualité ne nécessitant aucun outillage spécial pour le démontage. Toutes les connections sont étudiées pour répondre aux besoins de l'EHEDG et de la norme 3-A.

La conception interne de la pompe prévoit le rinçage complet de toutes les zones, permettant ainsi le nettoyage par CIP ou COP. Les cycles CIP sont plus courts et les COP sont simplifiés par un démontage facile des parties en mouvement, sans avoir besoin de démonter la flexrod.

Les pompes BCSO existantes peuvent être transformées en BCF uniquement par le remplacement de la ligne d'arbre. Nos experts seepex se feront un plaisir de vous conseiller pour cette mise à jour simplifiée.



DEFINIR LES STANDARDS : BCFH.



Les pompes de la gamme BCFH sont certifiées EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group), Type EL, Class I. Cette certification signifie, que la pompe a réussi des tests pratiques stricts et qu'elle a donné de très bons résultats, en matière d'hygiène après nettoyage en place. Grâce à sa conception certifiée EHEDG, la gamme BCFH répond aux exigences de propreté les plus strictes de l'industrie alimentaire, l'industrie des boissons et l'industrie pharmaceutique.

Dans l'industrie alimentaire, il est nécessaire de nettoyer soigneusement les pompes, car des résidus d'aliments pourraient contaminer la production et la rendre impropre à la consommation. Notre gamme BCFH est équipée d'une entrée produit avec géométrie optimisée en MFN (mécanique des fluides numérique) qui induit un flux turbulent dans l'ensemble de la pompe pendant les phases de nettoyage, ce qui permet un nettoyage sans trace résiduelle de produit.

La gamme BCFH comprend une bielle flexible en titane. La flexrod est détachable pour une maintenance simple et rapide qui ne nécessite aucun outil spécial. Une autre caractéristique importante de la BCFH est son corps d'aspiration séparable qui simplifie la maintenance de l'unité rotative et du joint mécanique sans retirer la tuyauterie d'aspiration.

STATOR

Fabriqué dans des matériaux de qualité alimentaire, suivant les normes FDA, BfR et à l'UE 1935-2004 et en respectant les réglementations pharmaceutiques en vigueur dans plusieurs classes USP. Des matériaux blancs et noirs de conception standard sont disponibles. Étanchéité optimale et hygiénique du stator à travers une surface d'étanchéité moulée intégralement.

ROTOR

Usiné en matériaux résistants. Traitement de surface en option.

ENTREE PRODUIT

Entrée produit conçue en MFN (mécanique des fluides numérique), en attente de brevet, géométrie étudiée pour éviter les traces résiduelles de produit.

SORTIE PRODUIT

Fabriquée en acier inoxydable avec surfaces intérieures polies et extérieures satinées. Raccord DIN, Tri Clamp®, ou tout autre raccord. Connection CIP intégrée.

SOCLE

Une sélection de socles sur mesure est disponible. Les socles peuvent combinés avec différents entraînements issus de différents fabricants connus.

FLEXROD

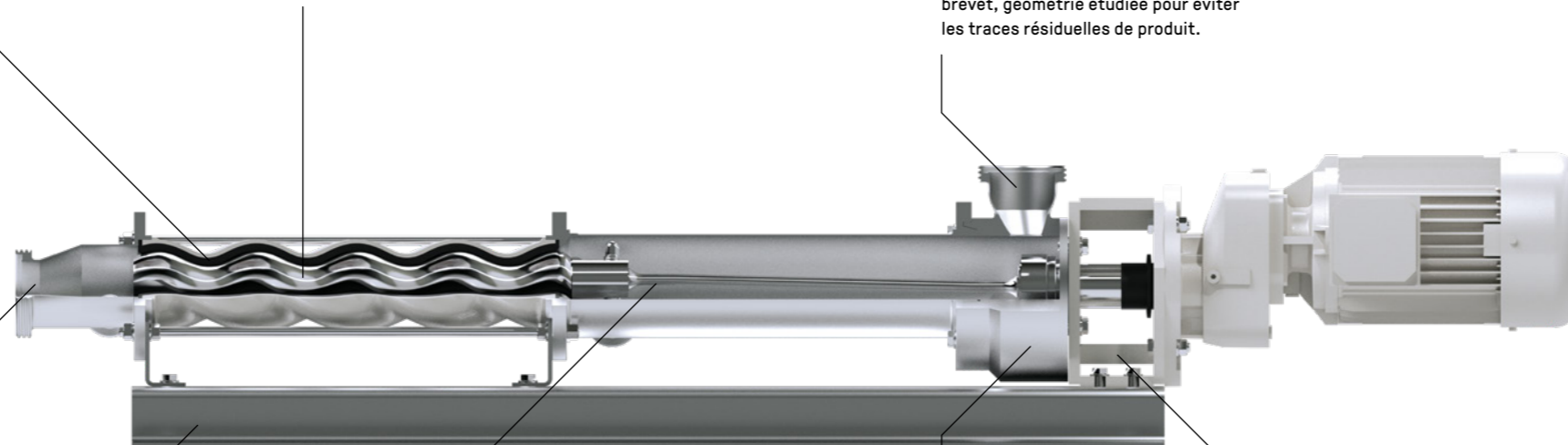
Bielle flexible en titane sans articulations. Nettoyage hygiénique par CIP et SIP possible. Démontage simple du rotor et de l'arbre d'entraînement.

ASPIRATION EN 2 PARTIES

Pour faciliter la maintenance de l'unité rotative et la garniture mécanique sans démonter le tuyau d'aspiration.

LANTERNE

Conception résistant à la corrosion (revêtement), en option, en acier inoxydable. Cette pièce relie l'entraînement à la pompe et fixe l'ensemble sur le socle.

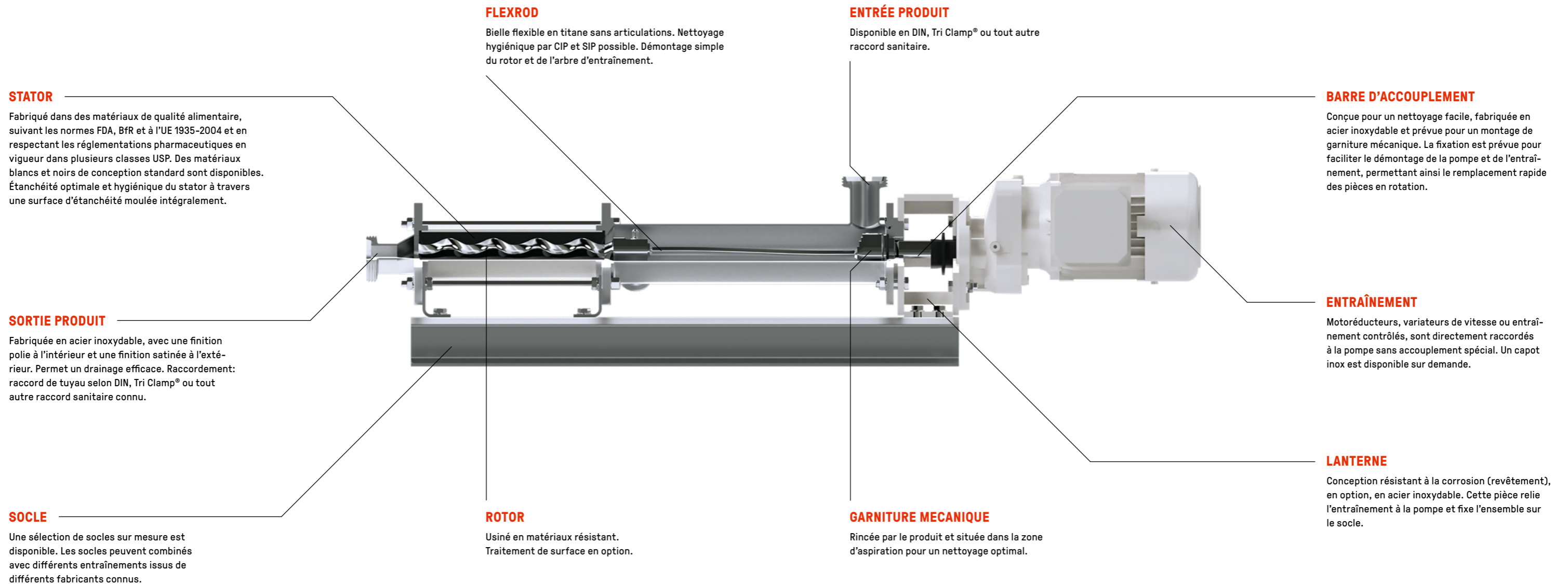


CERTIFIÉE 3-A : BCF.



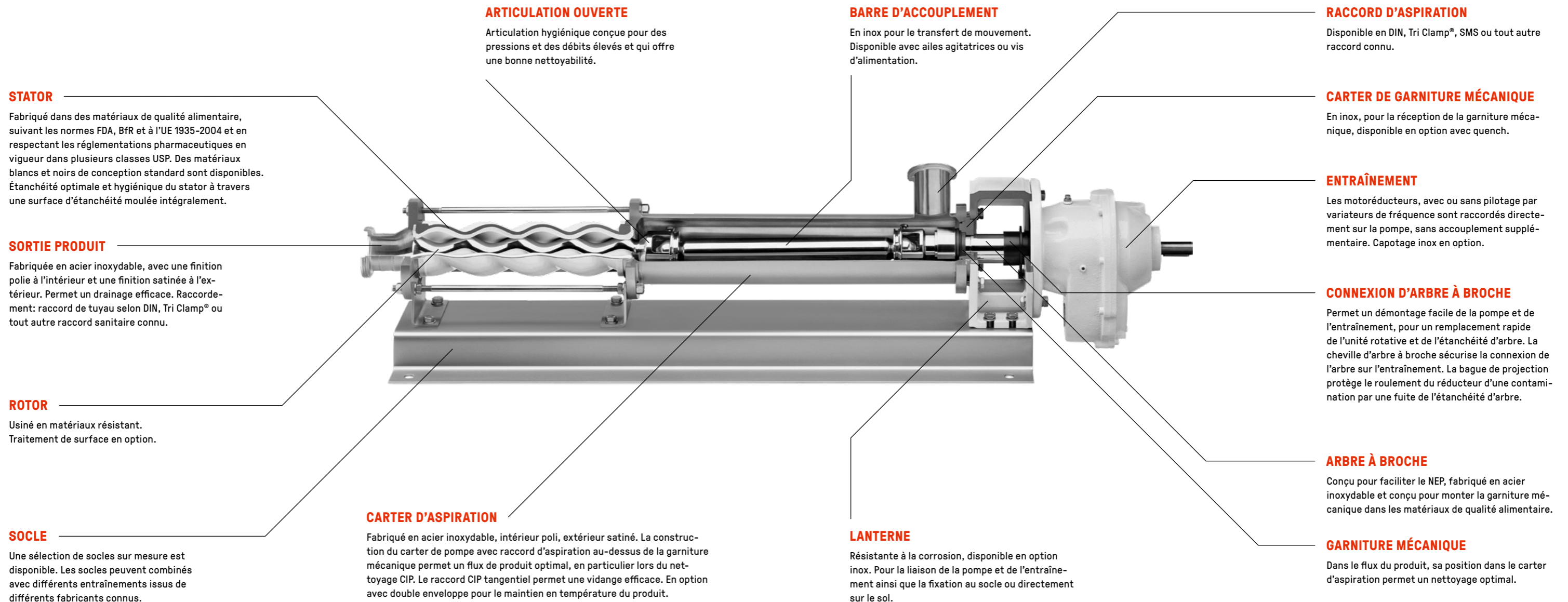
Le groupe de produits CS a été étendu à la gamme BCF. La pompe est équipée d'un Flexrod flexible et hygiénique, d'un rotor et d'un arbre d'entraînement en acier inoxydable de qualité alimentaire (AISI 316). L'assemblage Flexrod et toutes les connexions sont conçues pour répondre aux exigences EHEDG et 3-A.

La BCF est une alternative à la gamme BCSO. Transformer la BCSO en BCF est facile, puisque les dimensions externes et le carter de la pompe sont identiques. De plus aucune autre adaptation du tuyau d'aspiration ou de refoulement n'est nécessaire.



PROPRE ET SÛR.

Les pompes de la gamme BCSO/BCSB/BTCS sont des solutions hygiéniques éprouvées pour de nombreuses industries alimentaires. Elles partagent la même conception de l'hygiène et diffèrent par leurs articulations : La BCSB avec ses articulations fermées et la BCSO avec ses articulations ouvertes. La BTCS peut être équipée au choix d'articulations ouvertes ou fermées et dispose d'une trémie ouverte. Cette variété garantit à nos clients la meilleure solution pour chaque application.



SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH

www.seepex.com