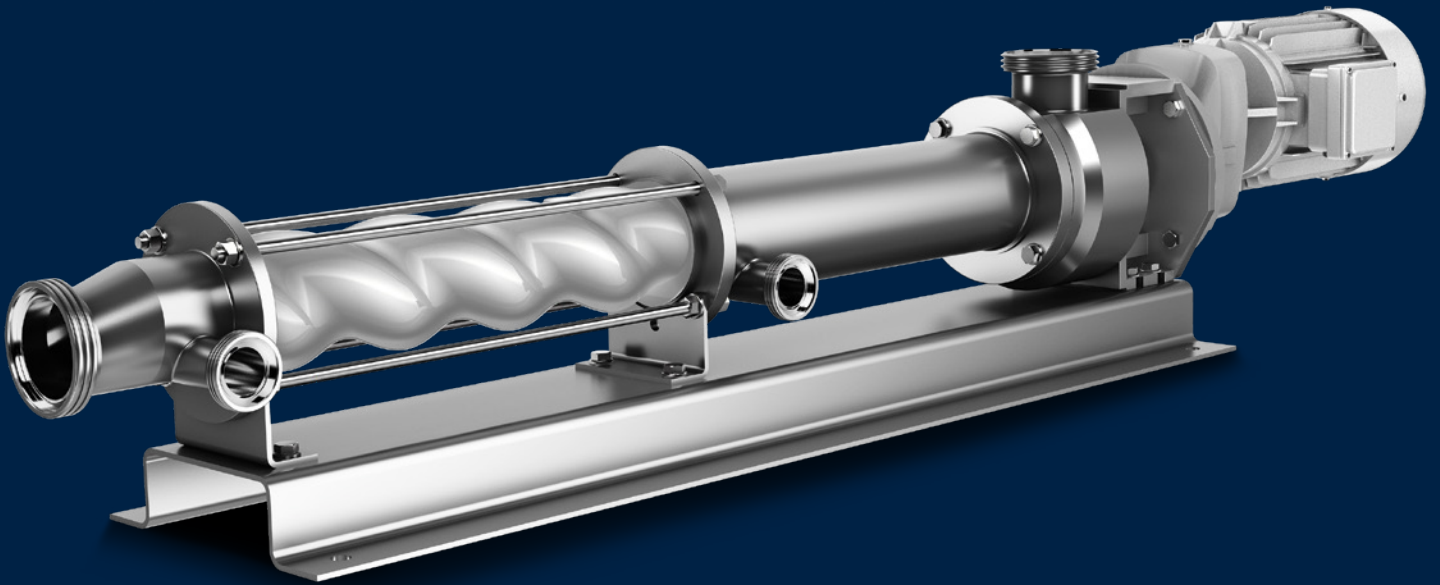


SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

EINE SAUBERE LÖSUNG

PRODUKTGRUPPE CS



MEHR ALS SAUBER.

SEEPEX-Lebensmittelpumpen der Produktgruppe CS: Zur Anwendung in der Nahrungsmittel-, Getränke-, Pharma-, Kosmetik- und Körperpflegemittelindustrie.

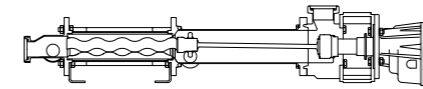
CS-Pumpen sind überall dort im Einsatz, wo Sterilität und Hygiene von größter Bedeutung sind. Sie erfüllen höchste Anforderungen an Hygiene, schonende Förderung, Reinigung und Sterilisation.

Je nach Pumpenbaureihe sind sie mit von der US-Gesundheitsbehörde FDA zugelassenen Bauteilen hergestellt, gemäß den 3-A Sanitary Standards (USA) und/oder nach EHEDG-Richtlinien zertifiziert.

BAUREIHENÜBERSICHT

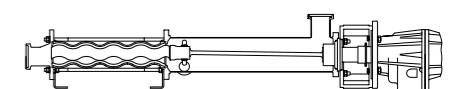
BAUREIHE BCFH

Pumpen der Baureihe BCFH erfüllen höchste Hygieneanforderungen. Sie sind EHEDG-zertifiziert und gewährleisten eine rückstandsfreie Reinigung. Dies ist durch einen zum Patent angemeldeten Zulauf möglich, der mittels numerischer Strömungsberechnungen (CFD) konstruiert ist. Diese Exzenterschneckenpumpen werden mit FDA-zugelassenen Bauteilen hergestellt und sind gemäß den 3-A Sanitary Standards zertifiziert. Flexrod, eine flexible Titanwelle und ein geteiltes Sauggehäuse vereinfachen Wartungs- und Reinigungsarbeiten.



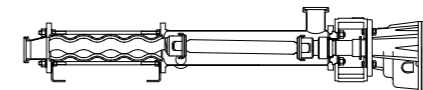
BAUREIHE BCF

Die Baureihe BCF ist gemäß den 3-A Sanitary Standards zertifiziert. Die hygienegerechte Ausführung beruht auf der Flexrod, einer flexiblen Titanwelle, anstatt einer Kuppelstange mit Universalgelenken. Die Konstruktion gewährleistet die rückstandsfreie CIP-/COP-Reinigung und den problemlosen Austausch von Rotor, Flexrod oder Antriebswelle als Einzelteile. Zudem wird die Flexrod mit Befestigungselementen in Lebensmittelausführung in Position gehalten. Bei der Demontage werden nur Standardwerkzeuge benötigt.



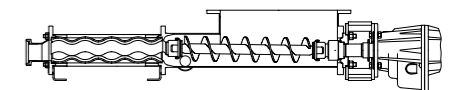
BAUREIHE BCSO

Pumpen der BCSO-Baureihe sind mit offenen Bolzgelenken ausgeführt, die mittels CIP-Reinigung rückstandsfrei gereinigt werden können. Wartungsarbeiten können einfach und schnell durchgeführt werden, ohne dass spezielles Werkzeug benötigt wird. Diese Pumpen werden mit von der FDA zugelassenen Bauteilen hergestellt und sind gemäß den 3-A Sanitary Standards zertifiziert.



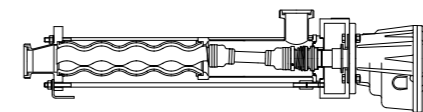
BAUREIHE BTCS

Merkmale der Baureihe BTCS sind ein rechteckiger offener Trichter mit Kompressionszone und Transportschnecke. Die Länge der Trichteröffnung kann variabel den Bedingungen des Einsatzbereiches angepasst werden. Diese Pumpen werden zur Förderung von hochviskosen Medien mit oder ohne Feststoffe verwendet. Pumpen der BTCS-Baureihe sind entweder mit einem wartungsfreundlichen offenen Gelenk oder mit einem bewährten geschlossenen Bolzgelenk ausgestattet.



BAUREIHE BCSB

Die BCSB-Baureihe ist mit geschlossenen Bolzgelenken der SEEPEX-Baureihe BN ausgestattet. Diese verschleißbeständigen Bolzgelenke sind mit einem für den Lebensmittelsektor zugelassenen Fett versehen und durch eine elastomere Manschette sowie Edelstahl-Halbebänder abgedichtet. Sie kommen bei abrasiven Medien und Anwendungen mit hohen Gegendrücken zum Einsatz.



EINSATZBEREICHE

FÖRDERMENGE

BCSO, BTCS, BCSB

30 L/H – 130 M³/H

FÖRDERMENGE

BCFH, BCF

90 L/H – 60 M³/H

DRUCK

BIS 24 BAR

Durch ihre strukturellen Vorteile eignen sich SEEPEX-Hygienepumpen ideal für viele Einsatzbereiche wie z. B. Brauen und Destillieren, bei der Süßwarenherstellung, Obst- und Gemüseverarbeitung, Geflügel- und Fleischverarbeitung, in Bäckereien, Molkereien, Weinkellereien, Sirupanlagen, bei der Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Produkten oder zur Softdrink-Abfüllung.

Sie fördern sowohl hoch- als auch niedrigviskose Lebensmittel, Getränke, Cremes und Medikamente bei geringer Scherwirkung. Die Hygienepumpen sind mit dem CIP-Reinigungsprozess einfach zu spülen und kommen daher auch in der chemischen Industrie zum Einsatz.

VORTEILE

- EHEDG-zertifiziert (Baureihe BCFH)
- FDA-konforme und 3-A-zertifizierte Bauteile
- CIP-/SIP-/COP- und rückstandsfreie Reinigung
- Geprüfte hygienische Gleitringdichtungen
- Servicefreundlich, keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Besonders schonende Förderung, geringe Produktscherung
- Einfaches Pumpen von niedrig- bis hochviskosen Materialien
- Konstante Fördermengen und hohe Druckstabilität
- Flexible Installation, geringer Platzbedarf
- Wartung durch einfaches Lösen der Flexrod von Rotor und Antriebswelle (Baureihe BCFH und BCF)

FLEXROD

Die Flexrod – eine flexible Titanwelle – ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung der Baureihen BCF und BCFH.

Wellen aus Edel- oder Schmiedestahl mit korrosionsbeständigen Beschichtungen sind nicht annähernd so flexibel wie Titan. SEEPEX verfügt über eine langjährige Expertise in der Konstruktion und Fertigung von Titan-komponenten in Wasseraufbereitungssystemen und für Dosierlösungen von Inhaltsstoffen.

Die Flexrod ist mit dem Rotor und der Antriebswelle verbunden, dabei aber gleichzeitig ein selbstständiges Bauteil, sodass der individuelle Austausch von Rotor, Flexrod oder Antriebswelle problemlos möglich ist. Außerdem wird die Flexrod mit Befestigungselementen in Lebensmittelausführung in Position gehalten. Bei der Demontage ist nur Standardwerkzeug erforderlich. Alle Verbindungen sind so ausgelegt, dass sie die EHEDG- und 3-A-Anforderungen erfüllen.

Die innere Konstruktion ermöglicht das vollständige Spülen aller Bereiche sowie eine effiziente CIP (Clean in Place)- bzw. COP (Clean out of Place)-Reinigung. Kürzere CIP-Zyklen sind möglich. Die COP-Reinigung wird durch die unkomplizierte Demontage von rotierenden Teilen vereinfacht. Dabei ist es nicht notwendig, die Flexrod auszubauen.

Installierte SEEPEX-Pumpen der Baureihe CS lassen sich einfach durch einen Austausch der medienberührten, rotierenden Teile nachrüsten. Unsere Experten beraten Sie gerne.



SETZT STANDARDS: BCFH.



Pumpen der Baureihe BCFH sind gemäß Typ EL Class I durch EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) zertifiziert. Diese Zertifizierung bedeutet, dass die Pumpenausführung strenge Tests in der Praxis bestanden hat und beste hygienische Ergebnisse nach dem Reinigen erzielt. Aufgrund der EHEDG-zertifizierten Ausführung erfüllt die Baureihe BCFH höchste Anforderungen an Reinheit in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen Industrie.

Eine Pumpenreinigung ist insbesondere bei hygienischen Anwendungen kritisch, da Rückstände die nachfolgende Produktion verunreinigen würden und Produkte nicht mehr zum Verzehr geeignet wären. Unsere Baureihe BCFH ist mit einem zum Patent angemeldeten Zulauf mit CFD-optimierter Geometrie ausgestattet, wodurch bei der CIP- und SIP-Reinigung eine gezielte, effektive Anströmung im Sauggehäuse erzeugt und eine rückstandsfreie Reinigung ermöglicht wird.

Die Baureihe BCFH ist mit Flexrod, einer flexiblen Welle aus Titan, ausgestattet. Diese kann zur einfachen und schnellen Wartung entnommen werden. Bei der Demontage ist nur Standardwerkzeug erforderlich. Ein weiteres wichtiges Merkmal der BCFH-Baureihe ist das geteilte Sauggehäuse. Dieses vereinfacht die Wartung der rotierenden Einheit und der Wellendichtung in hohem Maße, weil die Saugleitung nicht ausgebaut werden muss.

STATOR

Statormaterialien mit Lebensmittelzulassungen gemäß FDA, BfR und EU 1935-2004 sowie Pharmazulassungen gemäß einiger USP-Klassen. Helle und dunkle Materialien in den Designausführungen Equal Wall und Standard erhältlich. Optimale, hygienische Abdichtung des Stators durch integrierte Bundflächen.

ROTOR

Verschleiß- und korrosionsbeständige Materialien. Optional mit Hartoberflächenbehandlung.

SAUGANSCHLUSS

Zum Patent angemeldeter Zulauf mit CFD-optimierter Geometrie für eine rückstandsfreie Reinigung.

DRUCKSTUTZEN

Aus Edelstahl mit polierter Oberfläche innen und mattierter Oberfläche außen. Ermöglicht die effektive Entleerung. Anschluss: Rohrverbindung zu DIN, Tri Clamp® oder allen anderen bekannten Armaturen.

GRUNDPLATTE

Eine maßgeschneiderte Auswahl an Grundplatten ist erhältlich. Die Grundplatten lassen sich mit verschiedenen Antrieben aller bekannten Hersteller kombinieren.

FLEXROD

Flexible Titanwelle ohne Gelenke. Hygienische Reinigung durch CIP und SIP möglich. Einfache Demontage von Rotor sowie Antriebswelle.

GETEILTES SAUGGEHÄUSE

Zur einfachen Wartung der rotierenden Einheit und der Wellendichtung ohne Demontage der Saugleitung.

LATERNE

In korrosionsbeständiger Ausführung, optional aus Edelstahl hergestellt. Verbindet Pumpe und Antrieb und sichert den Aufbau auf der Grundplatte oder dem Gestell.

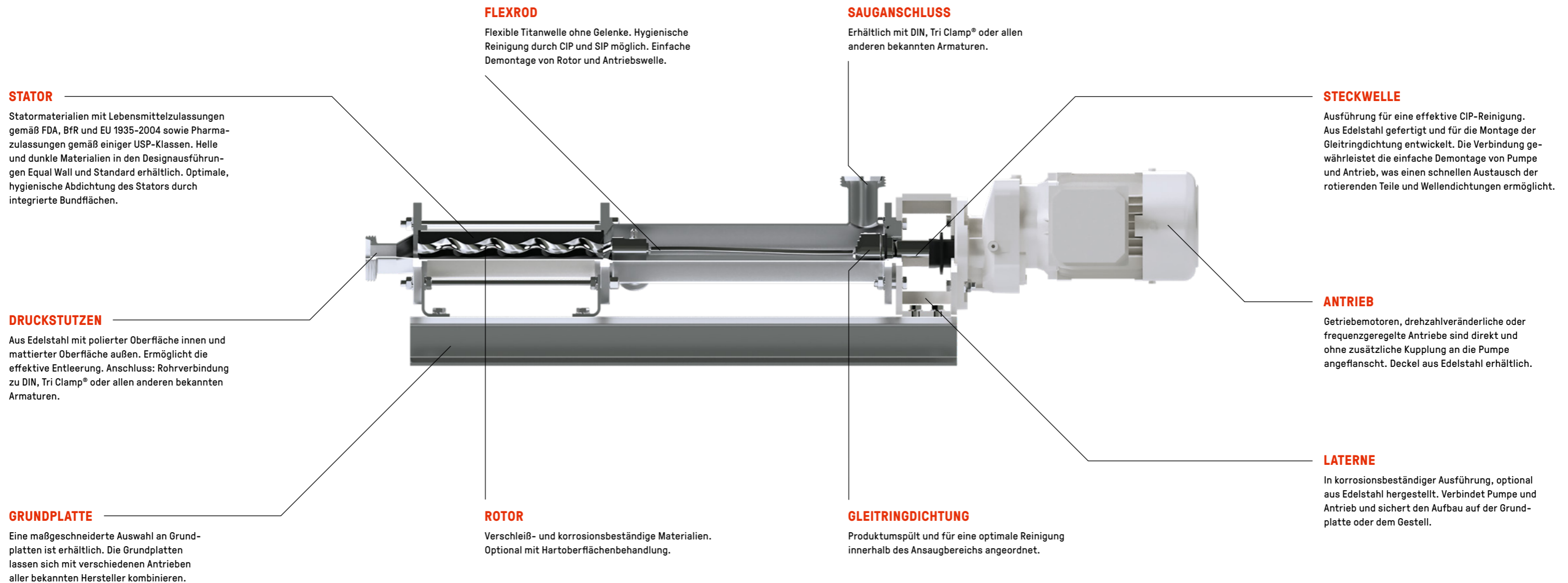


3-A-ZERTIFIZIERT: BCF.



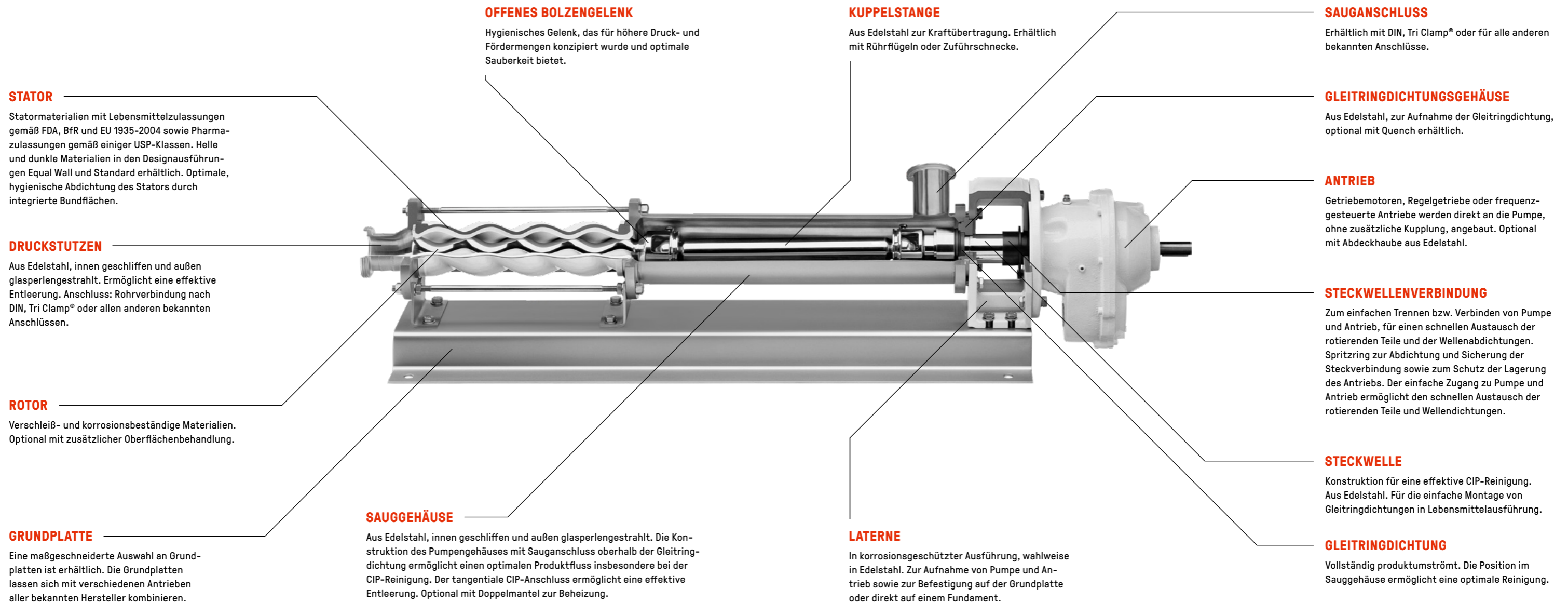
Die Produktgruppe CS wurde um die Baureihe BCF erweitert, die mit der flexiblen, hygienischen Flexrod ausgestattet ist. Der Rotor und die Antriebswelle bestehen aus Edelstahl in Lebensmittelausführung (AISI 316). Die Flexrod-Baugruppe und alle Verbindungen erfüllen ebenfalls die EHEDG- und 3-A-Anforderungen.

Bei der BCF handelt es sich um eine Alternative bzw. Umrüstung für die etablierte Baureihe BCSO. Ein Austausch von BCSO gegen BCF ist problemlos möglich, da Abmessungen und Pumpengehäuse identisch sind. Zudem sind keine weiteren Anpassungen der Saug-/Ablaufleitungen erforderlich.



SAUBER UND SICHER.

Die Pumpen der Baureihen BCSO/BCSB/BTCS sind bewährte hygienische Lösungen für eine Vielzahl von Medien – von der Lebensmittelindustrie bis zur pharmazeutischen Industrie. Sie weisen die gleiche hygienische Ausführung auf, unterscheiden sich jedoch in ihren Gelenken: Die BCSB-Baureihe ist mit einem geschlossenen Bolzengelenk erhältlich, die BCSO-Baureihe mit einem offenen Bolzengelenk. Die BTCS-Baureihe kann mit einem dieser Gelenktypen und zusätzlichen Merkmalen wie einem offenen Trichter ausgestattet werden. Diese Auswahl bietet stets die beste Lösung für die unterschiedlichen Anwendungen.



SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH

www.seepex.com